|  |  |
| --- | --- |
| ICS |  |
| CCS | |  | | --- | |  | |

团体标准

T/SAAMMXXXX—XXXX

丘陵山区用捡石机 技术条件

点击此处添加标准名称的英文译名

XXXX-XX-XX发布

XXXX-XX-XX实施

山东农业机械工业协会  发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东农业机械工业协会提出。

本文件由山东农业标准化技术委员会农业机械标准化分技术委员会归口。

本文件起草单位：×××、×××、×××、×××、……。

本文件主要起草人：×××、×××、×××、×××、……。

丘陵山区用捡石机 技术条件

* 1. 范围

本标准规定了丘陵山区用捡石机的术语和定义、命名规则、技术要求、检验方法及标志等要求。

本标准适用于丘陵山区用捡石机的制造、检验及使用。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/10395.1-2009 农林机械 安全技术要求 第1部分：总则

GB/10396-2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形总则

GB/T5262-2008 农业机械 试验条件测定方法的一般规定

GB/T13306 标牌

JB/T5673-1991  农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

JB/T8574-2013  农机具产品 型号编制规则

JB/T9791-1999  农业机械 万向节传动轴 安全防护罩

JB/T9832.2 农林拖拉机和机具 漆膜附着性能测定方法 压切法

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

捡石机

将农田中的石块掘起、滤除土壤并把石块输送堆放或集箱的农业机械。

3.2

丘陵山区用捡石机

适用于丘陵山区、具有爬坡能力、抗倾斜能力的捡石机。

3.3

挖掘装置

从土壤耕作层中将石块挖掘出来的装置。

3.4

滤土装置

将挖掘夹带的土壤滤除的装置。

* 1. 技术要求

**4.1 一般技术要求**

4.1.1加工件、冲压件应光滑平整，无毛刺、飞边，不得有裂纹等缺陷。

4.1.2铸件、锻件不得有气孔、夹渣、缩松、砂眼等明显缺陷，重要铸件应进行时效处理。

4.1.3焊接件焊缝应平整、光洁，不得有漏焊、假焊、烧伤等缺陷。

4.1.4所有零部件经检验合格，外购件、外协件须有检验合格证方能进行装配。

4.1.5传动箱总成装配前应清洗箱体及零部件，装配后能用手灵活转动，不得有卡阻、振动等缺陷。

4.1.6整机装配后，各润滑部位应注满钙基油脂；各连接件应连接牢固，转动件应转动灵活。

4.1.7涂漆前应清除零部件表面的锈层、粘砂、毛刺和油污等，涂漆质量应符合JB/T5673的规定，漆膜附着力不低于Ⅱ级，机具工作表面允许只涂防锈剂。

**4.2安全要求**

4.2.1耕整捡石联合作业机的结构应合理，保证操作人员按制造厂提供的使用说明书操作和保养时没有危险，其安全技术要求应符合GB10395.1、GB10396的规定。

4.2.2外露回转部件和传动装置应有牢固、可靠的防护罩。防护罩应便于机器的维护、保养和观察。

4.2.3在有危险的运动部位，应在其附近固定安全警示标志。

**4.3性能要求**

耕整捡石联合作业机其性能指标应符合表1的规定。

表1 性能指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 指标 |
| 1 | 作业幅宽cm | 不低于参数要求，允许偏差为3% |
| 2 | 整地捡石深度cm | 5~15(可调) |
| 3 | 捡石直径cm | ≥1 |
| 4 | 漏捡率% | ≤15 |
| 5 | 作业速度km/h | 2~4 |

* 1. 试验方法

**5.1 试验地条件**

试验地应选择在平坦、有代表性的地块土壤含水率和土壤坚实度应在适耕范围内。

**5.2试验地状况的测定**

5.2.1土壤含水率的测定按GB/T5262-2008中7.2.1的规定进行。

5.2.2土壤坚实度的测定按GB/T5262-2008中7.2.2的规定进行。

5.2.3试验所用的仪器、设备需检查、校正，计量器具应在规定的有效检定周期内。

**5.3性能试验**

5.3.1作业幅宽的测定

在作业区间内随机测取5点，测量其挖掘区间宽，取5点平均值，即为作业幅宽。

5.3.2整地捡石深度测定

在20m测区内，随机测取5点，每点直线段上测量3点，取15点平均值，测量其挖掘深度，即为整地捡石深度。

5.3.3捡石直径的测定

在收集的石块中，挑取体积较小的20块，测量其最小断面长度，取其平均值，即为捡石直径。

5.3.4漏捡率的测定

在20m测区内，称取收集的石块质量Q1，从测区内已耕整的地块中挑取直径≥1cm的石块，称取其质量Q2,则漏检率为：L= Q2/（Q1＋Q2）×100%。

5.3.5作业速度的测定

测区长度S为20m，测量其通过测区的时间t（单位为s），则作业速度为：v=72/t（km/h）。

**5.4安全要求的检测**

目测。

**5.5一般要求的检测**

5.5.1加工件、锻压件、铸件、焊接件的质量，目测。

5.5.2装配质量，目测。

5.5.3漆膜附着力按JB/T 9832.2的规定进行。

* 1. 检验规则

**6.1出厂检验**

每台耕整捡石联合作业机出厂前应经制造厂质量检验部门检验合格后，附产品检验合格证方可出厂。

出厂检验项目应符合表2规定。若有不合格项应加倍抽取进行复验，如仍有不合格项则判定为不合格。

**6.2型式检验**

6.2.1型式检验要求

有下列情况之一时，灌溉首部应进行型式检验：

1. 新产品定型鉴定时；
2. 正式生产后如结构、工艺、材料等有较大的改变，可能影响产品性能时；
3. 批量生产的产品，周期性的检验时（每年至少进行一次）；
4. 国家质量监督部门或机构提出进行型式检验要求时；
5. 产品连续停产3年，恢复生产时。

6.2.2检验项目

按对产品质量的影响程度，检验项目分为A类、B类、C类三类，检验项目分类见表2

表2 检验项目分类表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 不合格分类 | | 项目名称 | 对应条款 |
| A类 | 1 | 安全要求 | 4.2.1 |
| 2 | 安全防护 | 4.2.2 |
| 3 | 安全标志 | 4.2.3 |
| 4 | 漏捡率 | 4.3 |
| B类 | 1 | 作业幅宽 | 4.3 |
| 2 | 整地捡石深度 | 4.3 |
| 3 | 捡石直径 | 4.3 |
| C类 | 1 | 作业速度 | 4.3 |
| 2 | 漆膜附着力 | 4.1.7 |
| 3 | 装配质量 | 4.1.5、4.1.6 |
| 4 | 零部件质量 | 4.1.1、4.1.2、4.1.3 |

* 1. 标志、包装与贮存

**7.1 标志**

每台耕整捡石联合作业机应该在明显位置固定产品标牌，标牌应符合GB/T 13306 的规定，产品标牌至少应包含以下内容：

a）制造企业名称；

b）产品的商标、型号及名称；

c）主要技术规格；

d）出厂日期。

**7.2 包装与贮存**

7.2.1 耕整捡石联合作业机出厂包装应符合交通部门的有关规定，应保证在正常的运输途中不受损伤。

7.2.2整机应储存在通风、干燥的场所，并采取防潮和防雨雷等措施。

1.作业幅宽：1.2m；

2.整地捡石深度5-15cm可调;

3.捡石直径≥1cm;

4.漏捡率≤15%;

5.作业速度：2-4km/h。